



**技术要求:**  
 1. 产品材质与制程I符合ARHS2.0和REACH的认证要求;  
 2. 未注尺寸公差参考公差表;  
 3. 表面处理: 外观面抛光后, 表面喷砂与细砂纹, 120#, 黑色阳极氧化, 效果及颜色参照色板或样品制作;  
 4. 基本品质要求:  
 A. 棱角要求不能有**翘缺、塌角、锯齿状**;  
 B. 外观面不能有**划痕、擦痕、裂纹、油污、毛刺、其他脏污现象**, 外观表, 面上不允许有**缺陷深度超过0.1mm, 直径大于0.5mm的点缺陷**, 刮痕深度不超过0.1mm, 长度不大于2mm;  
 C. 同一批次材料不能有明显色差, 色带, 水印油印, 起泡, 发丝等不良, 膜层连续, 均匀, 细腻, 完整;  
 D. 镀层可靠性能要求:  
 耐盐雾试验: 消耗系数大于300;  
 膜层耐紫外光性能: 按照GB16585进行测试, 连续光照300H, 膜层色差达2级以上;  
 附着力量要求使用百格刀, 交割膜20个以上1\*1mm的方格, 使用3M胶带进行剥离测试后, 小方格膜层允许有轻微剥离, 但面积不可超过方格的5%;  
 封孔质量: 使用水性笔涂在产品表面, 待笔迹干透后, 如果用酒精擦拭后可以完全擦干净, 说明封孔完整;  
 E. 后道工序表面不允许有**刮刀纹**  
 F. **盐雾测试4H不可生锈**

公差等级	公差	公差	公差	公差	公差	公差
IT1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
IT2	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
IT3	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
IT4	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
IT5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
IT6	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
IT7	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5
IT8	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0
IT9	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0
IT10	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0

公差等级	公差	公差	公差	公差	公差	公差
IT1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
IT2	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
IT3	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
IT4	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3
IT5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
IT6	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
IT7	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5
IT8	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0
IT9	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0
IT10	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0	±5.0

一般公差	角度公差	粗糙公差	表面处理	设计	制图	材质	数量	比例	日期	机种	版次	名称	料号
±		~	喷砂, 阳极氧化			铝合金	1	4:1	2022.11.12	BAS171	A	固定座	131000273A00X